

珠海机场 RFID 行李条采购项目技术需求

一、 采购数量：

RFID 行李条：254 万条（以最终实际印刷数量为准）

RFID 自助托运行李条：29.5 万条（以最终实际印刷数量为准）

自助托运行李条提取联：29.5 万条（以最终实际印刷数量为准）

二、 供品要求：

1、 供应商需按我司提供的（纸质、电子）样品进行打样并在十个日历日内提供样品，RFID 行李条 5 卷（至少 150 条/卷）、自助行李条 5 卷（200 条/卷），自助行李条提取联 1 卷（1000 条/卷），经我司使用通过后（以我司书面回复为准）方可批量生产。

2、 如合同期内因我司设备更换或业务需要需修改行李条的印刷，供应商免费提供三次（含）以内的新版样品并按我司需求免费制作新版样品供我司测试，每版修改样品中提供行李条不少于本需求中的第二项第 1 条中的样品数量。未生产的行李条按我司确认修改的新版进行批量生产。

3、 生产印刷品具有优异的抗摩擦性，剥离强度高，冲击韧性好，显字清晰，粘贴性强，色泽鲜艳，保存时间长等性能。

4、 所印刷行李条规格需符合技术参数要求（详见附件）。

三、 送货要求：

1、 行李条每季度送货至少 1 次（共送货 4 次），发货时间为订货单收到（邮件发出日为准）后 10 个日历日内；我司收货时间为工作日上午九点至下午四点。（如遇自然灾害等特殊情况，我司将电话通知，

供应商按我司要求的时间内送货。)

2、行李条需预存 10 万条成品库存供我司应急使用，并承诺若我司需要可于 24 小时内送达珠海机场。

3、印刷品包装符合铁路、公路和海运部门的有关规定。供应商确保所供货品严密包装，防止潮气、淋雨和震动。包装牢固可靠，不松动、不损坏、不变形。供应商按我司要求交货至我司指定库房，并由供应商将货品摆放整齐。

4、送货人员在卸货摆货过程中注意自身安全，如送货摆货过程中发生的任何意外所产生的费用由供应商承担。

5、送货人员必须遵守我机场相关的规章制度，注意言谈举止礼貌待人，不可与旅客发生冲突引起投诉。

四、质量及售后服务：

1、生产过程中进行首检、抽检等严格检验流程，如我司需要，供应商需提供印刷品抽查检验记录、《材料质量检验报告》、《产品检验报告》。

2、出现质量或版式不符等问题，供应商必须解决，在 24 小时内响应并三日内免费更换瑕疵印刷品。

3、保质期间若出现非我方人为因素或非因操作不当(自然灾害除外)造成的质量问题，供应商应负责免费更换。

4、在质保期（12 个月）内出现使用上的问题，并经我方确认为产品质量问题，我司有权要求免费更换。若双方确定非质量问题，双方协商解决。

五、运输及交付地点：

供方负责货物运输，将全部货物送达珠海机场指定仓库安全卸下并摆放整齐。

六、 资质要求：

- 1、 供应商须提供合法有效的企业法人营业执照复印件（加盖公章）；
- 2、 供应商须提供有效期内的印刷经营许可证证书复印件（加盖公章）；
- 3、 供应商需具备行李条印刷的相关经验，2019 年至今承接过机场或航空公司的单份合同金额 40 万元及以上的登机牌或行李条印刷项目，提供项目合同复印件（加盖公章）

七、 其它：

- 1、 送货时需指定专人负责跟单送货，提供有效的联系人和联系电话、车牌号，并有专门对接此项工作的负责人。
- 2、 送货运输搬运人工等全部费用由供应商承担。
- 3、 每次送货提供至少一式三联的送货单（含产品名称、规格、数量、单价、总金额），我司需留存 2 联；每月 25 号之前将发票寄于我司进行财务报账。
- 4、 合同期内分批送货、分批付款，以收到供货方开具相关批次货品等额有效合法的增值税专用发票后的60个工作日以转账方式付清该批次货款。

附件：

RFID 行李条技术参数

1、尺寸：501.65mm*54mm，

RFID 行李牌的尺寸、限位条位置、外观等以 PDF 文件为准；RFID 行李牌中天线

形状由供应商根据珠海机场行李牌相关读取设备的信息自行填报。

2、外观：

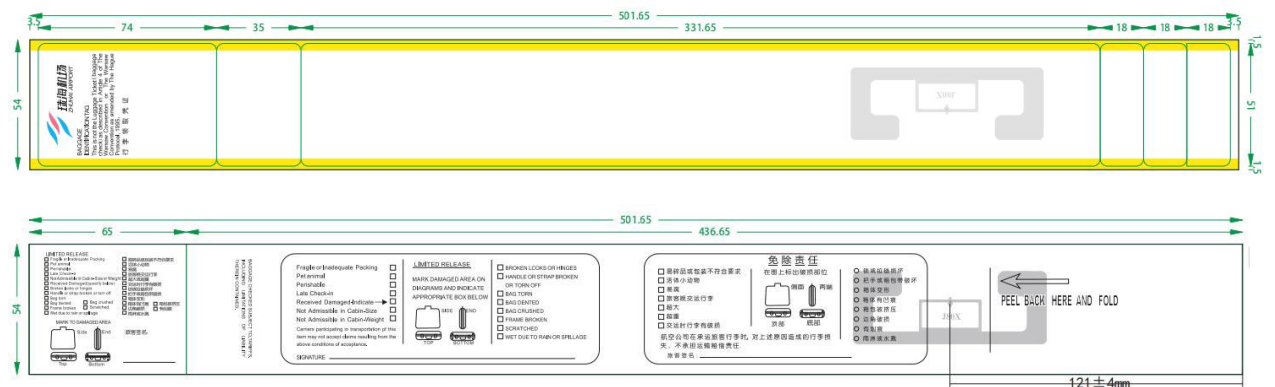
图案、文字印刷清晰，不模糊，版面干净，没有白点、脏点、多余的条状和块状

的油墨；

单面套印走位 $\leq 0.3\text{mm}$ ，正反面套印走位 $\leq 0.3\text{mm}$ ；成品涂胶均匀，

无溢胶；需要

印制机场 logo。如下图所示：



产品收卷方向一致、整齐；

材质：满足 IATA（国际航空运输协会）1740A 制作标准。

模切：分切、打孔位置根据机场统一要求进行模切。面纸模切不能

切透底纸，底纸模切不能切透面纸。

印刷：同批产品模切走位 $\leq 1\text{mm}$ ，检测孔走位 $\leq 0.5\text{mm}$ 。印刷图案和文字清晰。同面印刷套印要准，允许公差 0.3mm ，正反面套印允许公差 0.5mm 。同批产品印刷颜色一致，纸表面要干净，没有脏点、刮痕线或因碰撞而显色。

保存环境及保质期等

储存环境：在避免阳光直照和潮湿的室内存储；

操作环境：温度： $5\text{-}40^{\circ}\text{C}$ 湿度： $30\%\text{-}90\text{RH}$

成品保质期：使用 PE 袋密封包装，在标准条件下（ $23^{\circ}\text{C} \pm 5$ 度， $50\% \pm 10\text{RH}$ ）16 个月。

注意事项：注意防水，禁止撞击、禁止挤压或折弯产品芯片处。

RFID 芯片性能参数要求：

1、基材材质：PET 或铝箔

2、天线制程方式：铝蚀刻或其他环保工艺

3、符合标准：RFID 行李标签符合行业标准 IATA R740、IATA RP1740a 和 IATARP1740c，产品标准满足 EPC Class 1 Gen 2 以及 ISO/IEC18000-6c。RFID 行李标签需参照《民用航空行李运输无线射频识别规范》（MH/T 1025-2009）要求，并兼容 AEA 标准。

4、芯片存储区：

（1）EPC:128Bits 及以上可读可写；

（2）TID:48 Bits 及以上可读不可写

（3）密码区：64 Bits 及以上。访问密码/毁灭密码：64 Bits 及以上可读可写；

- (4) USER 区：512 Bits 及以上可读可写；
- 5、适合载波频率：860-960MHZ
- 6、工作模式：无源
- 7、芯片使用寿命：数据保存 50 年
- 8、芯片防静电 (ESD) 性能：2000V（最大）
- 9、灵敏度（900-925MHZ）：-17dBm

自助托运行李条提取联

- 1、介质宽度：54mm ， 长度：86mm。
- 2、介质衬底 (硅酮) 要求：硅酮衬底含量在 80 克平方米 \pm 1, 透明度大于 57%。
- 3、热敏标签：热敏度大于英寸 (12.5cm/s) 的打印速度相适应。
- 4、介质衬底与热敏标签技术参数：
 - ① 总厚度在 150 微米--180 微米；
 - ② 硅酮衬底加标签的光透性大于 18%；
 - ③ 打印方向上的硬度小于 1.6 纳米 (或 11.5kodak 硬度)；
 - ④ 将标签从衬底上揭下的力为：在 180 度时为 12--25 克/25 毫米 (揭下的速度大于 15 厘米/秒)。
- 5、热敏介质：热敏复合不干胶
 - ① 涂层小于 180g/m²， 厚度不能超过 180 微米；
 - ② 硬度低于 180g/m² (kodak 硬度 $<11\pm 1.5$)；
 - ③ 印刷企业采用柔性版印刷， 在线圆压圆模切； 油墨采用无毒环保水性油墨。
 - ④ 胶水采用进口水胶。
- 6、折叠式介质传送要求：折叠效果通过一行孔洞实现， 每行孔洞数视所用介质类型而定， 当展开时介质完全保持平整， 为了避免与定位标志发生混淆， 孔洞线一定要离介质的上下边缘 2 毫米处结束。
- 7、卷筒式介质传送要求：
 - ① 传送的最大直径：160 毫米。
 - ② 轴心直径：76 毫米。
- 8、每 1000 张为一卷， 每 10 卷为一箱， 包装箱须为纸板箱， 并保证符合运输要

求。

9、样板如下图所示：

