**珠海机场两年登机牌印刷采购项目需求文件**

一、项目名称：珠海机场两年登机牌印刷采购

二、需印制数量：1142万张（以最终实际印刷数量为准）

三、供品要求：

1、供应商中标后，按我司提供的（纸质、电子）样品和登机牌背面广告画面电子版进行打样并在十个日历日内提供样品，经我司使用通过后（以我司书面回复为准）方可批量生产。

2、如合同期内因我司设备更换或业务需要需修改登机牌的印刷，供应商免费提供三次以内（含三次）的新版样品并按我司需求免费制作新版样品供我司测试，每版修改样品中提供登机牌不少于10盒（每盒500张共5000张）。未生产的登机牌按我司修改的新版进行批量生产。

3、登机牌因广告招商需不定期更换广告画面，供应商需随时按我司的要求更改广告画面并提供PDF版的电子效果图与我司确认后生产。

4、所印刷登机牌需具有优异的抗摩擦性，剥离强度高，冲击韧性好，显字清晰，粘贴性强，色泽鲜艳，保存时间长等性能。

5、广告画面做到无瑕疵，无色差，色彩饱和度高。

6、所印刷登机牌需符合技术参数要求（详见附件登机牌印刷技术参数要求）。

四、送货要求：

1、登机牌每季度送货至少1次，且发货时间为订货通知收到（邮件发出日为准）后20个日历日内；我司收货时间为工作日上午九点至下午四点。（如遇自然灾害等特殊情况，我司将电话通知，供应商按我司要求的时间内送货）

2、登机牌随时预存60万张成品库存供我司应急使用，并承诺如我司需要可于48小时内送达珠海机场。

3、印刷品包装符合铁路、公路和海运部门的有关规定。供应商确保所供货品严密包装，防止潮气、淋雨和震动。包装牢固可靠，不松动、不损坏、不变形。供应商按我司要求交货至我司指定库房，并由供应商完成卸货摆货工作。

4、送货人员在卸货摆货过程中注意自身安全，如送货摆货过程中发生的任何意外所产生的费用由供应商承担。

5、送货人员必须遵守我机场相关的规章制度，注意言谈举止礼貌待人，不可与旅客发生冲突引起投诉。

五、质量及售后服务：

1、生产过程中进行首检、抽检等严格检验流程，如我司需要，供应商需提供登机牌抽查检验记录、《材料质量检验报告》、《产品检验报告》。

2、出现质量或版式不符等问题，供应商必须解决，在24小时内响应并7个日历日内免费更换瑕疵登机牌。

3、质保期间若出现非我方人为因素或非因操作不当（自然灾害除外）造成的质量问题，供应商应负责免费更换。

4、在质保期（12个月）内出现使用上的问题，并经我方确认为产品质量问题，我司有权要求免费更换。若双方确定非质量问题，双方协商解决。

六、运输及交付地点：供方负责货物运输，将全部货物送达珠海机场指定仓库安全卸下并摆放整齐。

七、 资质要求：

1、具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人，提供营业执照加盖公章。

2、具有有效的由出版行政部门颁发的《印刷经营许可证》，提供资质证书复印件加盖公章；

3、具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证，提供资质证书复印件加盖公章；

4、近三年内（自2020年1月1日起至今）承接过机场或航空公司登机牌印刷项目且金额在35万元（含）以上，需提供合同复印件加盖公章，内容包括双方名称、印刷项目、合同价、双方签章等（以合同签订时间为准）。

八、其它：

1、送货时需指定专人负责跟单送货，提供有效的联系人和联系电话、车牌号，并有专门对接此项工作的负责人。

2、送货运输搬运人工等全部费用由供应商承担。

3、每次送货提供至少一式三联的送货单 (含产品名称、规格、数量、单价、总金额)，我司需留存2联；每月25号之前将发票寄于我司进行财务报账。

4、合同期内分批送货、分批付款，以收到供货方开具相关批次货品等额有效合法的增值税专用发票后的60个工作日内以转账方式付清该批次货款。

九、附件

《登机牌印刷技术参数要求》

**附件**

**登机牌印刷技术参数要求**

1. 热敏介质

- 密度Grammage (cf. IATA 722e PSC 17) .............175 +/- 17 grams per square meter

- 厚度Thickness (cf. IATA 722e PSC 17) : ........................185+/-13μm

- 其他性质（硬度，光洁度，等等）

- 热敏性: 中等偏上，允许打印速度高于5英寸/秒。通过选择高热敏性的纸张就有可能降低所需能量并提高打印头寿命。

- 保护: 打印头表面的保护层可降低纸张对打印头的摩擦，从而提高打印头寿命。

- 光密度至少1.20，对所有相关产品，打印的图形应是黑而一致的。

- 缺点所用纸张不应产生大量灰尘，表面无孔洞，它将影响预防性维护的频率。

2. 边界要求

应符合以下标准

-切割直且光滑边缘，无卷边卷角。

-孔洞线建议在整个宽度方向上撕开两张票椐的力为60N—100N。

- 磁条：磁条应能应用于涂覆工艺或热传导。

3. 预打印要求

热敏表面：应用可以经受240°C并防止将墨水残渣传到打印头上的特殊墨水，此外，这些墨水不应该包含任何研磨物质（例如二氧化钛）或其他影响打印头保护层的物质。

预打印可采用平版印刷或flexography 方法。

****